

**SEGNALAZIONE DANNI SUBITI IN CONSEGUENZA ALLA CALAMITA' NATURALE
DEL GIORNO 20 LUGLIO 2026**

Relativamente agli eventi atmosferici di forte intensità registrati sul territorio di **Bertonico (LO)** il 20 luglio 2026 **si segnalano i danni a beni privati residenziali e/o aziendali entro le ore 12.00 del 25 luglio 2026**

EDIFICIO n. 1 (specificare se Residenziale, Produttivo o Commerciale)

SITUATO A BERTONICO (LO) IN VIA _____
N. _____

PROPRIETÀ Sig. /
Sig.ra _____

TEL. _____

Danni riportati con relativa stima presunta dei costi (barrare la voce di interesse):

- **Beni Mobili** (es. arredi, autoveicoli, ciclomotori, macchinari, altro):

€ _____

- **Beni Immobili** (ripristino strutturazione/funzionale): € _____

- **Altro**

€ _____

- **Immobile coperto da assicurazione SI – NO** (barrare la casistica di interesse)

TOTALE € _____

EDIFICIO n. 2 (specificare se Residenziale, Produttivo o Commerciale)

SITUATO A BERTONICO (LO) IN VIA _____
N. _____

PROPRIETÀ Sig. /
Sig.ra _____

TEL. _____

Danni riportati con relativa stima presunta dei costi (barrare la voce di interesse):

- **Beni Mobili** (es. arredi, autoveicoli, ciclomotori, macchinari, altro):

€ _____

- **Beni Immobili** (ripristino strutturazione/funzionale): € _____

- Altro

€ _____

- Immobile coperto da assicurazione SI – NO (*barrare la casistica di interesse*)

TOTALE € _____

Il/la sottoscritto/a _____, in qualità di
(*barrare la voce di interesse*):

- o Proprietario - C.F. _____
- o Affittuario - C.F. _____
- o Amministratore Condominio - C.F. _____
- o Altro _____ - C.F. _____

nato a _____ il // _____,

residente a _____ in Via

_____ ,

tel. Fisso _____ tel. Cellulare

e-mail _____ Pec

ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000, e consapevole delle conseguenze penali previste dall'art. 76 dello stesso, per le falsità in atti e le dichiarazioni mendaci,

DICHIARA

Di aver subito in conseguenza agli eventi verificatisi il giorno del 20 luglio 2026

Eventuali ulteriori note

Allegare fotografie di quanto dichiarato

Il/la sottoscritto/a prende inoltre atto che la presente segnalazione potrà dare diritto all'eventuale risarcimento del danno subito, parziale o totale, solo in caso di simultaneo riconoscimento di:

- stato di emergenza e calamità naturale da parte delle autorità competenti;
- inserimento del Comune di Bertonico (LO) fra gli enti locali assegnatari del risarcimento;
- idoneità del risarcimento richiesto.

Il/la sottoscritto/a prende inoltre atto che la presente segnalazione ha validità esclusivamente per la determinazione dell'entità del danno subito e che qualora fosse riconosciuto lo stato di calamità, dovrà essere formalmente ripresentata come da modulistica appositamente predisposta dagli Enti Competenti.

_____, _____ (Luogo, data)

In fede

Si allega copia del documento di identità.